**FullPick: TGW presenta una soluzione efficiente per il prelievo automatizzato di pallet misti**

* **Sistema ulteriormente implementato per il commercio di generi alimentari,
in grado di coprire opzionalmente anche il prelievo di singoli pezzi**
* **La struttura modulare si basa sulla pluriennale
esperienza nel settore di TGW**
* **L'innovazione consente ai clienti una maggiore flessibilità e un incremento sostenibile dell'efficienza**
* **FullPick è applicabile in tutte le zone di temperatura:
dall'ambiente normale a quello refrigerato fino al sotto zero**

**(Marchtrenk, 28 aprile 2023) TGW ha sviluppato un sistema innovativo, con il quale i produttori e i distributori di generi alimentari, nonché gli specialisti in Food Service, possono fronteggiare in modo flessibile le sfide future. Con FullPick è possibile caricare automaticamente sia pallet sia container con ruote, ottimizzando le esigenze dei singoli clienti.**

La soluzione modulare per il prelievo di pallet misti (mixed case palletizing) si basa sull'esperienza pluriennale di TGW, tra l'altro anche negli ambienti refrigerati e sotto zero. Gli esperti dell'azienda specializzata in intralogistica analizzano e ottimizzano l'intero processo, dall'entrata merci alla sequenzialità delle operazioni, fino al prelievo automatizzato. Esperienze desunte da esempi di best practice, tra cui ditte come COOP in Svizzera, sono state sfruttate per implementare i moduli standardizzati.

**Caricamento automatico di pallet e container con ruote**

TGW offre ai propri clienti tutto il sistema da un unico fornitore, dal software alla meccatronica. Il know-how pratico accumulato nel corso di tanti anni è confluito nella nuova generazione di robot palettizzatori AutoStax. AutoStax è utilizzabile sia per le forniture alle filiali con pallet, sia per i container con ruote. FullPick contiene anche un modulo opzionale integrato per il prelievo di singoli pezzi (split case picking). Il grande vantaggio consiste nel fatto che per questo processo non serve un modulo separato come nei sistemi attuali.

**Flessibilità in caso di modifiche nella struttura delle filiali**

Il prelievo di singoli pezzi assume un ruolo sempre più importante perché i supermercati aprono più frequentemente piccole filiali nei centri delle città, a cui sono forniti singoli prodotti invece di confezioni multiple su pallet. D'altro canto le filiali "classiche" continuano a riceve la merce sui pallet standard. "Con FullPick i clienti sono in grado di reagire con flessibilità alle variazioni nella struttura delle filiali, incrementando la loro resilienza in previsione delle esigenze future. Infatti anche per l'industria dei generi alimentari e il commercio al dettaglio è applicabile il motto di Eraclito, secondo il quale "nulla è più duraturo della trasformazione"; inoltre la questione centrale sulla necessità di automatizzazione è superata dalla domanda sui tempi di attuazione", sottolinea Michael Schedlbauer, Vice President Business Development Grocery presso TGW.

Catene di fornitura volatili, carenza di forza lavoro, disposizioni più severe sull'ergonomia e minori superfici disponibili sono i principali fattori trainanti dell'automatizzazione secondo gli esperti di TGW. "Proprio nel settore della refrigerazione e della surgelazione l'incremento dei prezzi dell'energia rappresenta un criterio sempre più importante. Quanto più ridotti sono i volumi da raffrescare grazie all'automatizzazione compatta, tanto più bassi sono i costi operativi", spiega Schedlbauer.

**Ideale per impianti greenfield e brownfield**

I progetti in ambito della conservazione in frigorifero e sotto zero sono oggetto di un ulteriore impulso perché oggigiorno un numero crescente di persone si alimenta con prodotti sani e freschi rispetto al passato; questo comporta la fornitura alle filiali di molti più alimenti sensibili agli sbalzi di temperatura, come frutta, verdura, prodotti caseari o proteici. Anche i discount, che per decenni si sono affidati a processi manuali ottimizzati, si orientano sempre di più all'automatizzazione. Il sistema FullPick offre il vantaggio di potere essere implementato sia in nuove costruzioni (greenfield) sia in edifici esistenti (brownfield).

Per potere assistere globalmente e sempre meglio i clienti dell'industria alimentare e del commercio al dettaglio, TGW ricorre a tutta la propria esperienza con la divisione Business Unit Grocery Retail, guidata da Peter Ehrenhuber, che si occupa dell'implementazione di soluzioni ottimizzate in base alle esigenze individuali.

[www.tgw-group.com](http://www.tgw-group.com)

**Informazioni sul TGW Logistics Group**

TGW Logistics Group è un'azienda fornitrice di soluzioni per l'intralogistica di primaria importanza a livello internazionale. Da oltre 50 anni l'azienda austriaca specializzata in impianti automatizzati realizza soluzioni per i propri clienti internazionali, dalla A come Adidas alla Z come Zalando. In qualità di integratore di sistema, TGW si occupa della progettazione, produzione e realizzazione di complessi centri di logistica, dalla meccatronica alla robotica fino al sistema di comando e al software.

Il gruppo TGW Logistics Group ha filiali in Europa, Cina e USA e può contare su oltre 4.400 collaboratori in tutto il mondo. Nell'esercizio fiscale 2021/2022 l'azienda ha ottenuto un fatturato complessivo di 924 milioni di euro.

**Fotografie**

È permessa la pubblicazione gratuita fornendo l'indicazione della fonte e per i comunicati stampa che hanno come oggetto principalmente il TGW Logistics Group GmbH. La pubblicazione a scopi pubblicitari non è gratuita.

**Contatti:**

TGW Logistics Group GmbH

A-4614 Marchtrenk, Ludwig Szinicz Straße 3

Tel: +43.(0)50.486-0

Fax: +43.(0)50.486-31

E-mail: tgw@tgw-group.com

Contatto stampa:

Alexander Tahedl

Communications Specialist

Tel: +43.(0)50.486-2267

Cell.: +43.(0)664.88459713

alexander.tahedl@tgw-group.com